

INDAGINE COMPARTO SUPERMERCATI

Data	DITTA:
Ispettori:	

RICHIESTA DI DOCUMENTI RELATIVI AL SUPERMERCATO.

In riferimento a quanto indicato in oggetto, si richiede di presentare nel più breve tempo possibile, comunque entro e non oltre 7 (sette) giorni dal ricevimento della presente, quanto segue:

Parte generale.

1. dichiarazione firmata dell'organigramma per la sicurezza previsto dal DLgs 81/08 e successive modifiche: datore di lavoro con dati anagrafici (data, luogo di nascita e di residenza), Responsabile servizio prevenzione e protezione, dirigenti, preposti, rappresentanti dei lavoratori, medico competente.
2. Dati anagrafici completi del datore di lavoro dell'impresa o dell'unità produttiva, ai sensi dell'art. 2, comma 1, lettera b), del DLgs 81/08-
3. Documento di valutazione dei rischi per la sicurezza e la salute durante il lavoro (artt. 17, 28 e 29 DLgs 81/08 – autocertificazione fino a 10 lavoratori), comprensivo di:
 - rischio da movimentazione manuale dei carichi (titolo VI DLgs 81/08)
 - rischio per le lavoratrici madri (DLgs 151/2001)
 - _____
4. Copia dei verbali delle riunioni periodiche di prevenzione e protezione dai rischi (art. 35 D.Lgs. 81/08, per aziende con più di 15 dipendenti).
5. Registro infortuni (art. 53, comma 6, D.Lgs. 81/08).
6. Numero dipendenti in servizio, con nominativi, mansione e relativa data di assunzione.
7. Documentazione che attesti l'avvenuta informazione e formazione dei lavoratori in merito a (art. 32 comma 2, 36, 37, 45 e 46 D.Lgs. 81/08): RSP, RLS, addetti antincendio e primo soccorso, carrellisti.

Igiene del lavoro

8. Protocollo degli accertamenti sanitari preventivi e periodici redatto dal medico competente (art. 25 D.Lgs. 81/08).
9. Relazione del medico competente sull'andamento della sorveglianza sanitaria, redatte dal medico stesso (art. 25 D.Lgs. 81/08 ..
10. Certificati di idoneità alla mansione redatti dal medico competente per quei dipendenti che svolgono mansioni sottoposte all'obbligo di sorveglianza sanitaria (art. 41 D.Lgs. 81/08) .

Sicurezza sul lavoro

11. Dichiarazione di conformità alla regola dell'arte dell'impianto elettrico con relativi allegati obbligatori (D.M. n° 37/ 2008).

12. Denuncia dell'impianto di terra (DPR 462/2001) o antecedente
13. Verbali delle verifiche periodiche effettuate sugli impianti di cui al punto precedente, da parte dell'ARPAV o di un organismo individuato dal Ministero delle attività (art. 86 comma 3 DLgs 81/08).
14. Copia del certificato di prevenzione incendi (CPI) o nulla osta provvisorio (NOP) o dichiarazione di esenzione dal controllo dei vigili del fuoco (D.M. 16/02/1982).
15. Piano di emergenza antincendio, se il numero dei dipendenti è superiore a 9 (D.M. 10/03/1998).
16. Libretto della centrale termica se potenza superiore a 35 kW e relativa denuncia all'ISPESL.
17. Patente di abilitazione dell'addetto alla conduzione delle centrali termiche con potenzialità superiore a 200.000 kcal/h (232,6 kW).
18. Altra documentazione _____

SOPRALLUOGO ISPETTIVO

CARICO SCARICO MERCI

1	Ove necessaria, c'è un'area di sosta attrezzata per mezzi pesanti dove sostare in attesa dell'entrata nell'insediamento	sì	no
---	---	----	----

MOVIMENTAZIONE MANUALE

2	Il supermercato possiede una zona adibita al carico scarico con spazi adeguati ?	sì	no
3	Esiste un facile accesso dei carrelli o dei transpallet al magazzino?	sì	no
4	La superficie del pavimento è levigata e non presenti irregolarità ?	sì	no
5	C'è una segnaletica di sicurezza orizzontale e verticale adeguata ?	sì	no
6	Le rampe di passaggio hanno un angolo di pendenza < di 8°?		

CARRELLI ELEVATORI- TRANSPALLET

7	La zona dove stazionano i carrelli durante la ricarica batterie è adeguatamente ventilata ?	sì	no
8	E' disponibile il manuale d'uso e di manutenzione dei carrelli o transpallet ?	sì	no
9	Vi è l'indicazione della portata?	sì	no
10	Esistono di contratti di manutenzione dei carrelli?	sì	no
11	I dispositivi di segnalazione acustica e luminosa sono funzionanti ?	sì	no
12	Il personale abilitato all'uso di carrelli ha ricevuto una specifica formazione ?	sì	no
13	E' stata fatta la valutazione del rischio da traino secondo SNOOCK & Ciriello altri-----	sì	no
14	Quantificare il peso trainato dai carrelli manuali (peso non superiore ai 230 Kg).		
15	Quantificare il peso trainato con transpallet manuali, (peso non superiore ai 680 Kg).		
16	E' stata fatta la valutazione del rischio da sollevamento: valutazione secondo NIOSH	sì	no
17	Esistono confezioni unitarie di peso superiori ai 10 Kg ?	sì	no
18	Esistono confezioni unitarie di peso superiori ai 20 Kg ?	sì	no
19	Nel magazzino le merci sono immagazzinate in modo che quelle pallettizzate siano più in alto e quelle sottoposte a piking siano più in basso e più facilmente accessibili?	sì	no
20	E' obbligatoria la sorveglianza sanitaria per la MMC?	sì	no

MACELLERIA E VENDITA PESCE

21	Il personale è dotato e usa le scarpe antiscivolo ?	sì	no
22	Il personale usa i guanti antitaglio ed il grembiule con lamina ?	sì	no

23	La carne viene scaricata in pezzi di peso elevato (quarti di mucca o mezzo maiale) ?	si ↑	no ↑
24	Se si, esiste un sistema per lo scarico meccanizzato ?	si ↑	no ↑
25	I coltelli vengono riposti in un luogo sicuro ?	si ↑	no ↑

MACCHINE

26	E' presente il manuale di uso e manutenzione?	si ↑	no ↑
27	Ci sono scale? (verificare la tipologia)	si ↑	no ↑

REPARTO PREPARAZIONE ORTOFRUTTA E GASTRONOMIA

28	Gli spazi ed il Lay out sono adeguati?	si ↑	no ↑
29	I coltelli vengono riposti in un luogo sicuro ?	si ↑	no ↑
30	Sono presenti abbagliamenti per gli operatori?	si ↑	no ↑

LOCALI DI LAVORO IN GENERALE

31	L'illuminazione è sufficiente?	si ↑	no ↑
32	Esiste una illuminazione di emergenza ?	si ↑	no ↑
33	L'aerazione è sufficiente ?	si ↑	no ↑
34	Esiste il blocco servizi anti+bagno+spogliatoio ?	si ↑	no ↑
35	Spogliatoi e servizi sono separati per sesso?	si ↑	no ↑
36	Ci sono servizi igienici per il pubblico? N.B. se più 250 mq ci deve essere un bagno per il pubblico	si ↑ si ↑	no ↑ no ↑
37	Se esiste la macelleria è presente anche una doccia?	si ↑	no ↑
38	E' presente un impianto di condizionamento adeguato?	si ↑	no ↑
39	E' presente un impianto di riscaldamento adeguato ? N.B. chiedere ai lavoratori	si ↑	no ↑
40	Viene effettuata manutenzione ordinaria degli impianti di climatizzazione?	si ↑	no ↑
41	Ci sono posizioni di lavoro vicino a gruppi frigoriferi che provocano esposizioni a correnti fredde?	si ↑	no ↑

42	Esiste un registro di manutenzione degli apprestamenti antincendio ?	si ↑	no ↑
43	le vie di fuga sono segnalate e sono libere da ostacoli?	si ↑	no ↑
44	La cassetta di pronto soccorso è presente e adeguata nella composizione?	si ↑	no ↑

LAVORO ALLE CASSE

45	Le cassiere lavorano mediamente più di quattro ore consecutive al giorno alle casse?	si ↑	no ↑
	Se SI alla domanda precedente:		
46	1. Effettuano la sorveglianza sanitaria da parte del medico competente ?		
	2. La posizione di lavoro delle cassiere è conformata in modo da poter lavorare in posizione seduta ?	si ↑	no ↑
		si ↑	no ↑
47	Se lavorano in posizione seduta:	si ↑	no ↑
	a) l'altezza da terra del piano di lavoro, compreso lo spessore dello scanner orizzontale, è 76 cm ?		
	b) l'altezza da terra del lato inferiore del piano di lavoro, è 67 cm ?	si ↑	no ↑
	c) la profondità del piano di lavoro in corrispondenza dell'addetto (distanza cassiere cliente) è di circa 50 cm?	si ↑	no ↑
	d) lo spazio di alloggiamento delle gambe ha una profondità di 52 cm per le ginocchia ed di 85 per i piedi?	si ↑	no ↑
	e) lo spazio tra il bordo anteriore del piano di lavoro ed il filo posteriore del corridoio della cassa è almeno 61 cm.	si ↑	no ↑
	f) la larghezza del posto di lavoro è al massimo 130 cm?	si ↑	no ↑
	g) la seduta ha caratteristiche adeguate?	si ↑	no ↑
48	E' presente un scanner verticale ed una orizzontale?	si ↑	no ↑
50	Sono presenti abbagliamenti per gli operatori alle casse?	si ↑	no ↑
51	Le posizione di lavoro provocano esposizioni a correnti fredde?	si ↑	no ↑

TUTELA LAVORATRICI MADRI

52	In caso di gravidanza sono state individuate mansioni compatibili, a cui spostare le lavoratrici? Quali _____	si ↑	no ↑
53	Sono state informate le lavoratrici sulla procedura da seguire in caso di gravidanza?	si ↑	no ↑

SPISAL ULSS 16 PADOVA – 049 8214251 fax 8214256		PER RICEVUTA DALLA DITTA

Riferimenti:
http://www.ispesl.it/profili_di_rischio/_supermercati/index.htm
<http://www.safetynet.it/attach/content/1544/LINEE%2520GUIDA%2520Supermercati.pdf>